



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII, LUCRĂRILOR PUBLICE ȘI ADMINISTRAȚIEI
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

A V I Z T E H N I C

În baza procesului-verbal nr. **62963** din data de **25 mai 2022** al Comisiei tehnice de specialitate nr. 1 pentru avizarea agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL :

agrementul tehnic nr. **001SC-03/395-2022**, elaborat de **INCD URBAN INCERC SUCURSALA CLUJ-NAPOCA**, pentru **PROFILE ROSTURI CONSTRUCȚIE INTERNE TIP A, D ȘI KAB**, produse de **HIDROPLASTO SRL, Botoșani, jud. Botoșani**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **25 mai 2024** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, potrivit prevederilor referitoare la „condiții” din agrementul tehnic.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **25 mai 2025**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII
SECRETAR DE STAT

Marin TOLE



Agrement Tehnic

001SC-03/395-2022

Cod: Alte produse

PROFILE ROSTURI CONSTRUCȚIE INTERNE TIP A, TIP D ȘI KAB
PROFILES FOR INTERNAL CONSTRUCTION JOINTS TYPE A, D AND KAB
PROFILS POUR JOINTS DE CONSTRUCTION INTERNES TYPE A, D ET KAB
PROFILE FÜR INNENLIEGENDE BAUFUGEN TYP A, D UND KAB

PRODUCĂTOR: HIDROPLASTO SRL

*Loc. Botoșani, Str. Pacea, nr.26, Jud. Botoșani
Tel. 0231522525
Fax 0231522526*

TITULAR AGREMENT TEHNIC: HIDROPLASTO SRL

*Loc. Botoșani, Str. Bucovina, nr.14, Scara E, Etaj.4, Ap.19, Jud. Botoșani
Tel. 0231522525
Fax 0231522526*

ELABORATOR DE AGREMENT TEHNIC:

**Institutul Național de Cercetare-Dezvoltare în Construcții, Urbanism și Dezvoltare
Teritorială Durabilă, Sucursala Cluj-Napoca**
Calea Florești, nr. 117, cod 400524, tel/fax: 0264 425988, 0264 425462; info@incerc-cluj.ro

**GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 3: "Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și
învelitori"**

*Prezentul agrement tehnic este valabil până la data de 25.05.2025 numai însorit de AVIZUL TEHNIC al
Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu fine loc de certificat de calitate.*



CONSIGLIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa de Specializată nr. 3 „Protecții la foc, termotehnică, acustică, protecții hidrofuge și învelitori”, din INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de HIDROPLASTO SRL Botoșani și înregistrată cu nr. 9490 din 25.10.2021, referitoare la produsele “Profile rosturi construcție interne tip A, D și KAB”, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 001SC-03/395-2022 în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință, toate valabile la această dată.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Profilele care fac obiectul prezentului agrement tehnic sunt obținute prin extrudare și se comercializează în trei variante:

Profile rosturi construcție interne tip A sunt realizate din material HIDRO Flex. Profilele din PVC sunt destinate pentru etanșarea rosturilor de construcție / de turnare în structurile de beton, cu scopul impermeabilizării structurilor noi din beton.

Profile rosturi de dilatație interne tip D Profilele din PVC sunt destinate pentru etanșarea rosturilor de dilatație / de trecere în structurile de beton, în scopul impermeabilizării acestora.

Profilele de tip A și D sunt disponibile în diverse mărimi și tipuri (Profilele de tip A, pot fi: A100, A120, A150, A200, A240, A320, A500 iar profilele de tip D pot fi: D120, D150, D200, D240, D320, D350, D500), adecvate diferitelor tipuri de construcții și aplicații. Se livrează în role

standard de 25ml.

Profilul hidroizolant combinat KAB este un profil hidroizolant cu un profil rotund integrat din cauciuc de umflare TPE folosit la sigilarea rosturilor de construcție în structurile de beton. Profilul hidroizolant combinat KAB conține un material de calitate superioară semi-dur PVC-P și un profil rotund din cauciuc de umflare TPE protejat contra apei.

1.2. Identificarea produselor

Fiecare ambalaj al diferitelor tipuri de profile are eticheta pe care se specifică, în limba română:

- denumirea fabricantului și adresa;
- denumirea și tipul produsului;
- seria de fabricație;
- dimensiuni plăci;
- atenționări riscuri;
- condiții de transport, depozitare și punere în operă;
- viza organului de control tehnic al calității

2. Agrementul tehnic

2.1. Domeniile acceptate de utilizare în construcții

Profilele de tip A, D și KAB sunt folosite pentru etanșarea internă a rosturilor de turnare și a rosturilor de dilatație, precum și o etanșare mixtă a rosturilor structurilor din beton și profile hidrofilice care expandează în contact cu apa de infiltrație

Produsele se aplică numai urmăre unui proiect de lucrări de etanșare întocmit cu respectarea Legii 10/1995 republicată, privind calitatea în construcții și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Produsul îndeplinește cerințele din Legătura nr.

10/1995, republicată, privind calitatea în construcții în ceea ce privește:

Rezistență mecanică și stabilitate

Profilele rosturi construcție interne de tip A, D și KAB nu influențează această cerință. Produsele au caracteristici tehnice corespunzătoare fișelor tehnice.

Securitate la incendiu

Pentru profilele de tip A, D și KAB care fac obiectul agrementului tehnic nu au fost efectuate încercări pentru determinarea performanțelor de comportare la foc.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

Pentru a evita riscul asupra sănătății populației, acest produs folosit în construcții respectă reglementările legislative în vigoare



privind concentrația substanțelor nocive și anume:

- REACH (CE) nr 1907/2006 - Regulamentul Parlamentului și al Consiliului European privind înregistrarea, evaluarea și autorizarea substanțelor chimice și restricțiile aplicabile acestor substanțe, modificat și completat cu regulamentul R(CE) 1272/2008;
- Regulamentul (CE) nr.1272/2008 – privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a R(CE) nr. 1907/2006.
- Regulamentul (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.
- HG. nr. 617/2014 - Hotărârea nr. 617/2014 privind stabilirea cadrului instituțional și a unor măsuri pentru punerea în aplicare a Regulamentului (UE) nr. 528/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 22 mai 2012 privind punerea la dispoziție pe piață și utilizarea produselor biocide.
- Conform ordinului nr. 910/1657/99/2016, Art. II. De la intrarea în vigoare a prezentului ordin, în întreg cuprinsul Ordinului ministrului sănătății, al ministrului mediului și pădurilor și al președintelui Autorității Naționale Sanitară Veterinare și pentru Siguranța Alimentelor nr. 10/368/11/2010 privind aprobarea procedurii de avizare a produselor biocide care sunt plasate pe piață pe teritoriul României, sintagma "plasarea pe piață" se înlocuiește cu sintagma "punerea la dispoziție pe piață".

Se vor respecta normele de securitate și sănătate în muncă cuprinse în Legea nr. 319/2006, cu completările și modificările ulterioare, normele pentru situații de urgență în vigoare.

Siguranța și accesibilitate în exploatare

Produsul înglobat în elemente/structuri nu prezintă riscuri de accidentare pentru utilizatori dacă se respectă condițiile tehnice de utilizare prevăzute de producător și de normele specifice în vigoare.

Protecție împotriva zgomotului

Profilele de rosturi construcții interne nu influențează această cerință.

Economie de energie și izolare termică

Profilele de rosturi construcții interne nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale

Agrement tehnic nr. 001SC-03/395-2022

Construcțiile, în care se aplică produsul, se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, produsele se reciclează;
- b) durabilitatea profilelor de etanșare este egală cu durata de viață a elementelor de construcție în care sunt înglobate, în condițiile unei aplicări corecte și a unei exploatari conforme destinației preconizate, în conformitate cu specificațiile cuprinse în fișele tehnice.

durabilitatea elementelor realizate cu aceste
c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap. Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea produsului

Durabilitatea profilelor de rosturi este egală cu durata de viață a elementelor de construcție în care sunt înglobate și este asigurată prin calitatea materiilor prime utilizate precum și prin modul corect de punere în operă, respectând instrucțiunile producătorului.

2.2.3. Fabricația și controlul

Profilele de rosturi de construcție interne tip A, D și KAB sunt fabricate de către firma HIDROPLASTO S.R.L. în conformitate cu normele interne de producție, pe baza unor rețete proprii în condiții care asigură reproducibilitatea performanțelor corespunzătoare domeniului de utilizare preconizat.. Profilele sunt realizate pe linii tehnologice automatizate prin extrudare cu ajutorul a 6 extrudere marca KUHNE, MIOTO, WEBER, BATTENFELD și GESTELL. În cadrul operațiunilor de extrudare se folosește un sistem de filtrare, care asigură eliminarea impurităților din materialul topit. Pentru realizarea acestei operațiuni se utilizează două filtre de curățare tip MAAG CSC 200,24KW și MAAG 150.

Controlul calității se execută de-a lungul întregului proces de fabricație și cuprinde controlul materiilor prime, controlul procesului tehnologic de execuție și controlul produselor finite, care asigură constanța calității produsului finit.

Firma producătoare HIDRPLASTO are un sistem de management al calității certificat conform ISO 9001:2015, (Certificatul nr. 09/PRO14167/0001/RO/3 emis de PROCERT CERTIFICĂRI, valabil până în 02.08.2024), al mediului conform ISO 14001:2015 (Certificatul nr. 14/PRO14167/0001/RO/3 emis de PROCERT CERTIFICĂRI, valabil până

în 02.08.2024), al sănătății și securității în muncă conform 45001:2018 (Certificatului nr. 45/PROC14167/0001/RO/3 emis de PROCERT CERTIFICARI, valabil până în 03.08.2024). La controlul produsului finit se verifică aspectul, și verificarea dimensiunilor..

Controlul extern, anual, al profilelor de rosturi se asigură la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.2.4. Punerea în operă

Nu prezintă dificultăți particulare într-o lucrare de precizie normală, efectuată cu personal calificat, în condițiile respectării prevederilor de punere în operă date de producător.

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii din reglementările românești în vigoare.

Personalul muncitor va purta echipament de protecție, mască, ochelari și mănuși.

Privitor la protecția muncii se precizează următoarele:

- Pentru protecția personală a lucrătorilor, se respectă cerințele în conformitate cu normele metodologice de aplicare a legislației, securității și sănătății în muncă, conform Legii nr. 319/2006 referitor la securitatea și sănătatea muncii, cu modificările și completările ulterioare.

- OUG nr.92 /2021 – privind regimul deșeurilor și HG nr. 621/2005 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, completată și modificată cu HG 247/2011.

Pentru prevenirea poluării solului și subsolului, la închiderea activităților de pe șantier se va respecta OUG.nr.92/2021 – privind regimul de gestionare a deșeurilor și Ordonanța de urgență nr.2/2021 - privind depozitarea deșeurilor.

Pentru evitarea riscului asupra sănătății populației, se vor respecta instrucțiunile din fișa tehnică a produselor, instrucțiunile producătorului și prevederile următoarelor acte normative:

- Ord.MS. nr. 119/2014 – Norme de igienă și sănătate publică privind mediul de viață a populației , art. 19. alin.(1): “materialele folosite în construcția, finisarea și dotarea locuințelor se aleg astfel încât să nu polueze aerul interior și să asigure izolarea higrotermică și acustică corespunzătoare.”

- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător și STAS nr. 12.574/87 – privind concentrațiile maxime admisibile ale

substanelor poluante din atmosferă - aer în zonele protejate.

Pentru a preveni accidentele de muncă și a limita consecințele lor, se vor respecta, la punerea în operă, instrucțiunile din fișele tehnice ale produselor.

2.3.Caietul de prescriptii tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

Profilele sunt concepute pentru a fi folosite pentru etanșarea / sigilarea rosturilor de structură în construcțiile de beton, profilele fiind impermeabilizate. Alegerea tipului de profil de etanșare depinde de structura la care se utilizează și de tipul rostului de construcție, de trecere, de construcție de dilatație.

Condițiile de concepție respectă NE 012/2-2010 Normativ pentru producerea betonului și executarea lucrărilor din beton, beton armat, beton precomprimat Partea 2. Execuția lucrărilor de beton.

2.3.2. Condiții de fabricare

Fabricarea profilelor de rosturi de tip A, D și KAB se realizează conform procesului tehnologic de fabricație al firmei HIDROPLASTO SRL, care asigură constanța calității produselor la parametrii impuși. Condițiile de fabricație sunt cele corespunzătoare procedurilor interne ale producătorului.

Producătorul efectuează controlul calității, procesului tehnologic de fabricație și a produsului finit. Acesta asigură condițiile de menținerea constanței performanțelor produselor realizate.

Se efectuează anual un control extern al produsului la un laborator de specialitate, neutru, autorizat.

2.3.3. Condiții de livrare

Livrarea se face în pachete ambalate, înfoliate și etichetate și se depozitează paletizat, astfel ca produsele să fie protejate împotriva oricăror deteriorări.

La livrare profilele de rosturi construcție interne de tip A, D și KAB sunt însoțite de declarația de conformitate cu Agrementul Tehnic eliberat pentru acestea, conform standardelor SR EN ISO/CEI 17050-1:2010 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1: Cerințe generale” și SR EN ISO/CEI 17050-2:2005 “Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2: Documentație suport” și de instrucțiunile de transport, depozitare, punere în operă utilizare, redactate în limba română.



Transportul produselor se face cu mijloace de transport adecvate și acoperite.

Depozitarea profilelor de rosturi se face în încăperi închise și uscate, la adăpost de intemperii și de radiațiile directe ale oricărei surse de căldură.

La depozitarea de lungă sau scurtă durată se respectă indicațiile date de producător privind clasa de pericolozitate, temperatura de depozitare, etc. pentru ca produsele să nu se deterioreze.

Având în vedere că la profilul KAB cauciucul de umflare se activează prin contactul cu apa, depozitarea se face doar în locuri uscate, ferite de umezeală.

Profilele de tip KAB se ambalează în cutii de carton ce conțin 25ml profil și 50 de bare de oțel (2buc/ml).

2.3.4. Condiții de punere în opera

Punerea în opera al profiler de rosturi tip A, D și KAB se face conform instrucțiunilor producătorului.

Fixarea profilelor de barele de armătură se face cu ajutorul unor cleme de prindere. Îmbinările între profile se realizează prin sudare ce pot fi efectuate cu aparate simple chiar în șantier. Pentru îmbinările cap la cap se recomandă utilizarea aparatului de sudură sub formă de topor. Pentru îmbinările prin suprapunere ale profilelor interioare de etanșare a rosturilor de lucru și pentru siguranța cusăturilor se utilizează un aparat cu aer cald. Pentru îmbinările / piesele de intersecție complexe se recomandă efectuarea lor în fabrică.

Instalarea profilului de tip KAB poate fi făcută în două momente diferite de timp: înainte de turnarea betonului sau în timpul / imediat după turnarea betonului. La instalarea înainte de turnarea betonului pe fund, profilul KAB trebuie instalat direct pe ramforsarea de fundație folosind bare de oțel la o distanță de 0,5m. La instalarea în timpul sau imediat după turnarea betonului pe fund, profilul KAB cu barele de oțel atașate trebuie doar împins în betonul proaspăt. Banda de marcare de 2,5cm înălțime de 2,5 cm până la 5,0 cm și deserveșteca și control de instalare. Adâncimea maximă de legătură al fundației profilului cu cauciucul de umflare este de 5,0 cm. Rosturile pot fi conectate și instalate în diferite feluri:

✓ cu benzi terminale, care au fost dezvoltate special pentru profilele hidroizolante

Agrement tehnic nr. 001SC-03/395-2022

combinat. Principiul de bază este reprezentat de 3 TPE – profile de cauciuc de umflare cu o capacitate de dilatare mare de volum și benzi terminale de 2 mm grosime, ce vor fi conectate cu profilul hidroizolant perforat cu piulițe fluture. Pentru perforarea profilului hidroizolant, banda terminală va fi livrată pre-perforată și trebuie lipite împreună, așa cum se arată în imagine. Piulițele fluture trebuie fixate cu mâna.

✓ Conexiunile cu benzile terminale sunt de asemenea posibile cu rosturi de expansiune interne sau externe.

✓ Sudurile de îmbinare cap la cap cu un instrument de sudare în formă de topor (profilul rotund din cauciuc de umflare poate fi îndepărtat temporar din canelură în zona de sudură, apoi pus la loc după sudură în canelura curată.

✓ Sudarea prin suprapunere cu suflantă de aer cald. Suprapunerea trebuie să fie de 5 cm și canelura trebuie ștearsă pe toată lățimea. Suprafețele de contact sunt topite cu aer cald și trebuie presate una de celalătă.

La efectuarea lucrărilor de punere în opera se respectă normele de tehnica securității muncii, specifice acestui gen lucrări, conform cu prevederile Legii 319/2006 "Legea securității și sănătății în muncă".

Deasemenea se respectă prevederile C 300-94 „Normativ de prevenire și stingere a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente”. Recepția lucrărilor se efectuează în conformitate cu prevederile normativului C 56-85 "Normativ pentru verificarea calității și recepția lucrărilor de construcții și instalații aferente".

Concluzii

Aprecierea globală

*Folosirea produsului în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului agrement.*

Condiții

- Calitatea produselor a fost examinată și găsită corespunzătoare și trebuie menținută la acest standard pe toată durata de valabilitate a acestui agrement.
- Oriunde se face referire în acest agrement la acțiuni legislative sau reglementări tehnice,



trebuie avut în vedere că aceste acte erau în vigoare la data elaborării acestui agrement.

• Acordând acest agrement Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa produsul.

• Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest agrement tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea lui în opera.

• INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca răspunde de exactitatea datelor înscrise în agrementul tehnic și de încercările sau testele care au stat la bază acestor date. Agrementele tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor în vigoare.

• Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată conform programului stabilit de către INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca (încercări anuale pe produse pentru verificarea aspectului, dimensiunilor și rezistenței la tracțiune a profilelor, rezultatele vor fi prezentate în rapoarte de încercări).

• Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

• INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a agrementului tehnic.

• Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii condițiilor de fabricație și utilizare a produsului.

• În cazul în care titularul de agrement tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a agrementului tehnic.

Valabilitatea agrementului tehnic este:

25.05.2025

Valabilitatea avizului tehnic este:

25.05.2024

Prelungirea valabilității avizului tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării acestuia.

În cazul neprelungirii valabilității avizului tehnic, agrementul tehnic se anulează de la sine.

Modificarea/Extinderea agrementului tehnic se va face cu respectarea termenului de valabilitate initial.

Pentru grupa specializată nr. 3

Președinte

ing. Carmen DICO

DIRECTOR

**INCD URBAN-INCERC
SUCURSALA CLUJ - NAPOCA**

dr. ec. Mircea RUS



3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

- Profilele de rosturi de construcție interne tip A, D și KAB sunt realizate pe linii tehnologice automatizate. Producătorul HIDROPLASTO SRL, are un sistem management al calității, mediu, sănătății și securității certificat de PROCERT CERTIFICĂRI conform ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 și ISO 45001:2018.

- Profile sunt realizate prin extrudare cu ajutorul a 6 extrudere marca KUHNE, MIOTO, WEBER, BATTENFELD și GESTELL.

- Producătorul profilelor rosturi construcție internă tip A, D și KAB specifică că, îmbinările cap la cap se realizează cu aparat de sudură sub formă de topor. La profilul hidroizolant combinat KAB, profilul rotund din cauciuc de umflare poate fi îndepărtat temporar din canelură în zona

de sudură, apoi pus la loc după sudură în canelura curată. Pentru îmbinările prin suprapunere se realizează cu suflantă cu aer cald.

- Clemele de prindere al profilelor de tip A și D sunt de tip 1, 2 și 3. Acestea contribuie la fixarea profilului și vor fi prinse de barele de armătură la 25-30cm una față de cealaltă.

- Pe perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia are obligația de a urmări comportarea în exploatare a produselor conform legislației românești în vigoare.

- Raportul de incercare nr. 228/11.03.2022 prezintă rezultatele incercarilor pe profile rosturi constructie interne tip A, D și KAB care au fost efectuate la Laborator INCERC de Cercetare Aplicata si Incercari in Constructii Cluj Napoca, laborator autorizat (Autorizatia ISC nr. 3350/11.11.2019).

SINTEZA INCERCĂRILOR DE LABORATOR

Tabel 1

Nr. crt.	Caracteristica / UM Norme de încercări	Rezultate obținute				Condiția de adm. cf. normei de produs				Laborator				
PROFIL HIDRO Flex A150														
1.	Aspect SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	Nu prezintă nici un fel de defect.								-fără defecte				
2.	Dimensiuni profile SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>f</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>f</i>					
		153	75	3,3	10	150	45	3,0	10					
3.	Determinarea masei liniare / profil SR EN 12608:2020 (prin asimilare)	752,5 g/ml								-				
4.	Comportarea la tracțiune SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 10,6 N/mm ²				$\geq 8 \text{ N/mm}^2$								
5.	Alingirea la rupere SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 296 %				$\geq 275\%$								
6..	Determinarea rezistenței la perforare statică (prin asimilare) SR 137:1995	25 kg neperforată				neferforată								
7	Determinarea impermeabilității SR 137:1995, SR EN 1928:2003 (prin asimilare)	Fără exfiltrații				Fără exfiltrații								

INCERC Cluj-Napoca

Tabel 2

Nr. crt.	Caracteristica / UM Norme de încercări	Rezultate obținute				Condiția de adm. cf. normei de produs				Laborator				
PROFIL HIDRO Flex A240														
1.	Aspect SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	Nu prezintă nici un fel de defect.								-fără defecte				
2.	Dimensiuni profile SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>f</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>f</i>					
		240	95	3,5	15	240	80	3,5	15					
3.	Determinarea masei liniare / profil SR EN 12608:2020 (prin asimilare)	1192 g/ml				-								
4.	Comportarea la tracțiune SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 11 N/mm ²				$\geq 8 \text{ N/mm}^2$								
5.	Alingirea la rupere SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 505 %				$\geq 275\%$								
6.	Determinarea rezistenței la perforare statică (prin asimilare) SR 137:1995	25 kg neperforată				neferforată								
7.	Determinarea impermeabilității SR 137:1995, SR EN 1928:2003 (prin asimilare)	Fără exfiltrații				Fără exfiltrații								

INCERC Cluj-Napoca



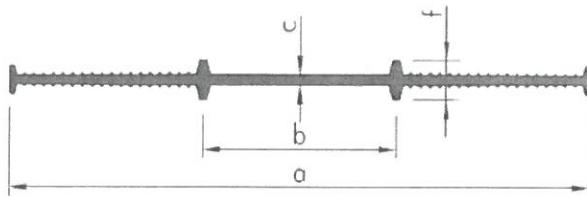


Fig.1 Secțiune Profil rosturi construcție interne Tip A

Tabel 3

Nr. crt.	Caracteristica / UM Norme de încercări	Rezultate obținute					Condiția de adm. cf. normei de produs					Laborator	
PROFIL HIDRO Flex D150													
1.	Aspect SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	Profil de culoare neagră Nu prezintă nici un fel de defect.					-fără defecte					INCERC Cluj-Napoca	
2.	Dimensiuni profile SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>f</i>	<i>k</i>	<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>fc</i>	<i>k</i>		
3.	Determinarea masei liniare / profil SR EN 12608:2020 (prin asimilare)	1034 g/ml					-						
4.	Comportarea la tracțiune SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 10,3 N/mm ²					≥ 8 N/mm ²						
5.	Alingirea la rupere SR EN 527-1:2020, SR EN 527-3:2019	Media 448 %					≥ 275%						
6.	Determinarea rezistenței la perforare statică (prin asimilare) SR 137:1995	25 kg neperforată					neperforată						
7.	Determinarea impermeabilității SR 137:1995, SR EN 1928:2003 (prin asimilare)	Fără exfiltrării					Fără exfiltrării						

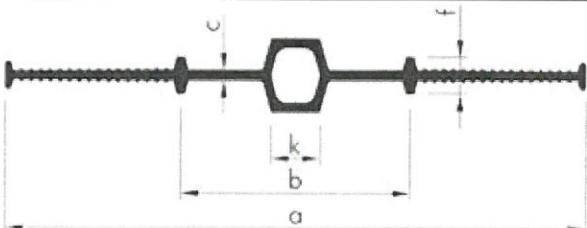


Fig.2 Secțiune Profil rosturi dilatație interne tip D

Tabel 4

Nr. crt.	Caracteristica / UM Norme de incercări	Rezultate obținute		Condiția de adm. cf. normei de produs		Laborator	
PROFIL HIDRO Flex KAB150							
1.	Aspect SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	Nu prezintă nici un fel de defect.		-fără defecte		INCERC Cluj-Napoca	
2.	Dimensiuni profile SR EN 12608-1:2020 (prin asimilare)	<i>a</i>	<i>c</i>	<i>a</i>	<i>c</i>		
		150	5,8	150	-		
3.	Determinarea masei liniare / profil SR EN 12608:2020 (prin asimilare)	1194 g/ml		-			
4.	Determinarea rezistenței la perforare statică (prin asimilare) SR 137:1995	25 kg neperforată		neperforată			
5.	Determinarea impermeabilității SR 137:1995, SR EN 1928:2003 (prin asimilare)	Fără exfiltrării		Fără exfiltrării			

4. Anexe

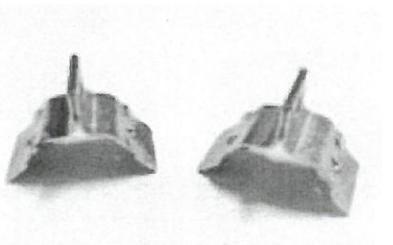
Caracteristici conform fișelor tehnice

Tabelul 5

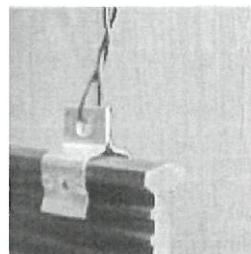
Profile rosturi construcție interne Tip A				
Dimensiuni (mm)				
Tip profil	a	b	c	f
A100	100	40	3,00	10
A120	120	45	3,00	10
A150	150	45	3,00	10
A200	200	70	3,00	15
A240	240	80	3,50	15
A320	320	110	4,50	15
A500	500	150	6,00	20
Duritate Shore - A	75 ± 5			
Rezistență la întindere	$\geq 8 \text{ N/mm}^2$			
Alungire la rupere	$\geq 275\%$			
Role standard	25 ml			

Tabelul 6

Profile rosturi dilatație interne Tip D					
Dimensiuni (mm)					
Tip profil	a	b	c	f	k
D120	120	70	3,00	10	10
D150	150	70	3,00	10	10
D200	200	90	3,50	10	10
D240	240	90	4,00	15	20
D320	320	110	5,00	15	20
D350	350	120	5,00	15	20
D500	500	150	6,00	20	20
Duritate Shore - A	75 ± 5				
Rezistență la întindere	$\geq 8 \text{ N/mm}^2$				
Alungire la rupere	$\geq 275\%$				
Role standard	25 ml				



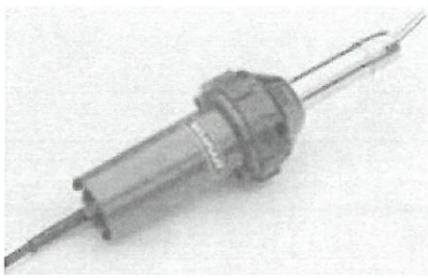
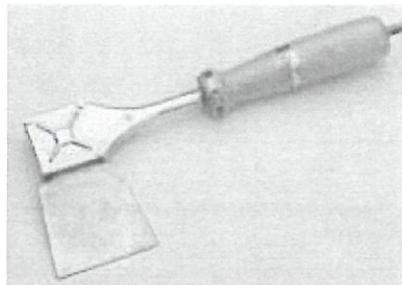
a) Cleme prindere tip 1



b) Prindere profil cu clemă și sărmă de legat

Fig.3 Sisteme de prindere profile de tip A ȘID





a) Topor de lipit

Fig.4 Aparate utilizate la îmbinările profilelor de tip A, D și KAB

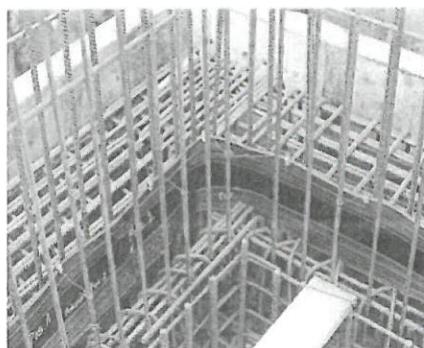
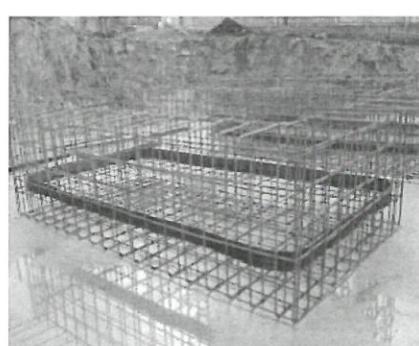
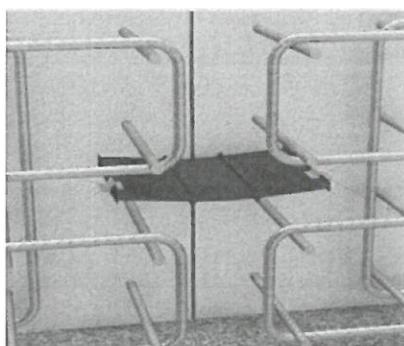


Fig.5 Instalare profile de etanșare tip A



Fig.6 Ambalare și depozitare profile de etanșare tip A

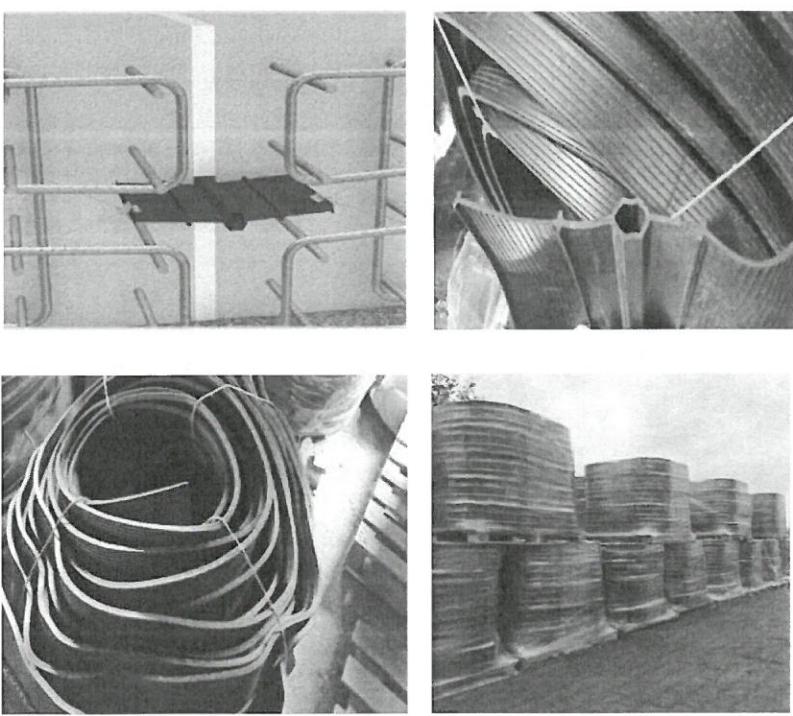


Fig.7 Instalare, ambalare și depozitare profile de etanșare tip D



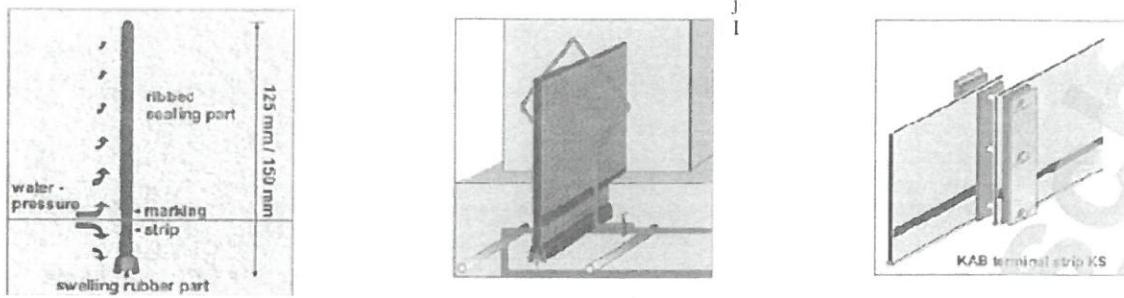


Fig.8 Instalare în podea profil hidroizolant KAB 150

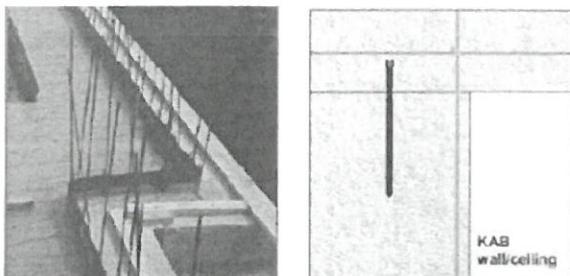


Fig. 9 Instalare în tavan / perete profil hidroizolant KAB

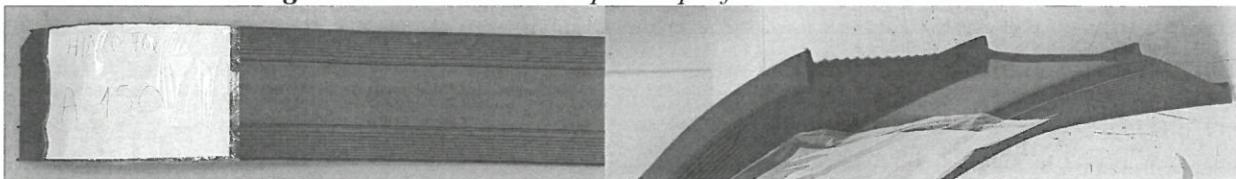


Fig.10 Profil rosturi construcție interne Tip A150

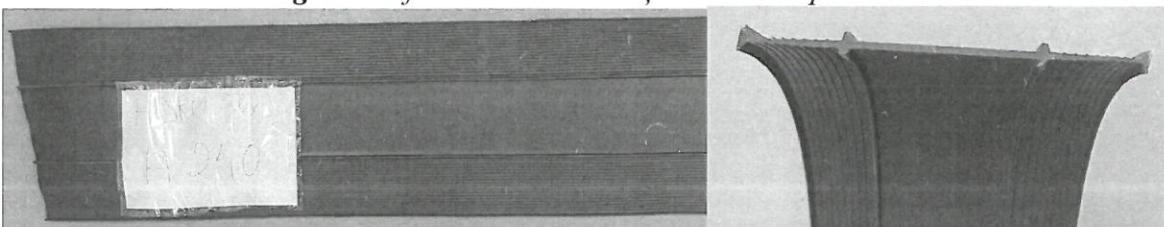


Fig.11 Profil rosturi construcție interne Tip A240

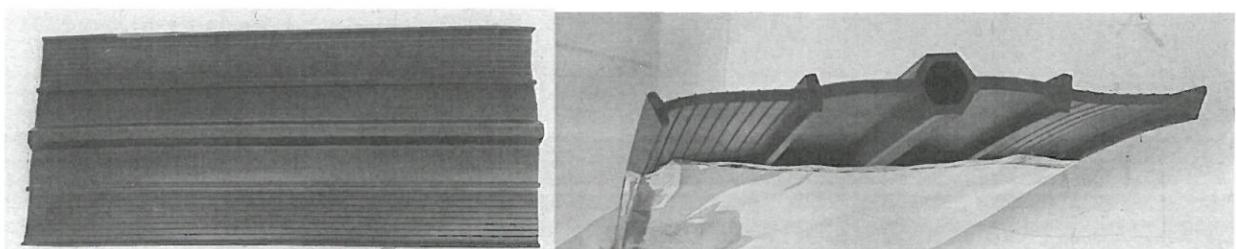


Fig.12 Profil rosturi dilatație interne Tip D150

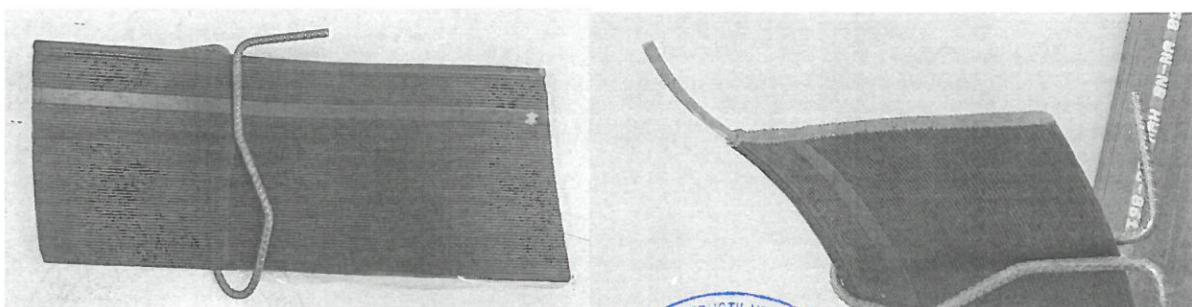


Fig.13 Profil hidroizolant, Tip KAB 150



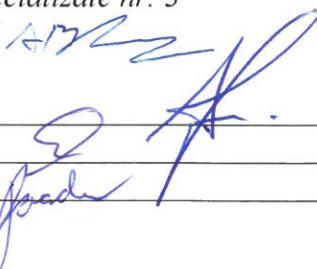
Extrase din procesul verbal nr. 363 din 28.04.2022 al ședinței de deliberare a Grupei Specializate nr. 3

Grupa specializată nr. 3, compusă din președinte - ing. Carmen DICO, raportor - ing. Brăduț IONESCU, membrii –dr. ing. Adrian Lăzărescu, ing. Carol ENYEDI și ing. Tudor TOADER, a examinat Dosarul Tehnic preliminar prezentat de S.C. HIDROPLASTO S.R.L. Botoșani, rezultatele încercărilor și proiectul de agrement tehnic nr. 001SC-03/395-2022, referitor la "Profile rosturi construcție interne tip A, D și KAB" și a făcut următoarele observații:

- Documentele puse la dispoziție de către beneficiar demonstrează calitatea și aptitudinea de utilizare al profilelor de rosturi construcție interne tip A, D și KAB.
- INCD – URBAN INCERC Sucursala Cluj-Napoca a efectuat încercări de laborator pe produsele care fac obiectul Agrementului tehnic și s-au analizat rezultatele determinărilor. Caracteristicile determinante la INCD URBAN-INCERC Sucursala Cluj-Napoca, atestă calitatea acestora, conform prevederilor pentru materialele utilizate în domeniul de folosință preconizat.
- Rezultatelor încercărilor de laborator efectuate de Laboratorul INCERC Cluj-Napoca, pe mostrele de profile de rosturi construcție interne de tip A, D și KAB, demonstrează că valorile caracteristicilor produselor se încadrează în limitele admise din fișele tehnice pentru utilizarea lor în domeniile acceptate.
- Fiecare livrare de profile de rosturi de interne tip A, D și KAB este însoțită de declarația de conformitate cu prezentul agrement tehnic. Producătorul pune la dispoziția beneficiarilor instrucțiunile specifice privind domeniile de utilizare, condițiile de depozitare și modul de punere în operă al profilelor, redactate în limba română.
- Punerea în operă a profilelor de rosturi interne se face de personal cu experiență în acest gen de lucrări, conform instrucțiunilor de punere în operă ale producătorului.

Luând în considerare cele menționate mai sus, Grupa Specializată nr.3 propune aprobarea de către CTPC a Agrementului Tehnic nr. 001SC-03/395-2022 "Profile rosturi construcție interne Tip A, D și KAB" pe o perioadă de trei ani.

- **Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 001SC-03/395 -2022 conținând 43 pagini face parte integrantă din prezentul agrement tehnic**

Raportorul Grupei Specializate nr. 3
ing. Brăduț IONESCU 

- Membrii grupei specializate:

Dr. Ing. Adrian LĂZĂRESCU

Ing. Carol ENYEDI

Ing. Tudor TOADER

